

# RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION



- Règles Générales de la Marque CTB
- Modalités de Gestion
- **Prescriptions Techniques**
- Référentiel Assurance Qualité

Disponibles sur : [www.ctb-literie.fr](http://www.ctb-literie.fr)



INSTITUT  
TECHNOLOGIQUE

**Siège Social**  
10, rue Galilée  
77420 Champs-sur-Marne  
Tél. +33 (0)1 72 84 97 84  
[www.fcba.fr](http://www.fcba.fr)

**N° d'application : CTB 509**  
**DQ CERT 18-345**

Annule et remplace le DQ CERT 16-333 du 12/12/2016  
Date de mise en application le 09/04/2019

# SOMMAIRE

<b>PARTIE 1- REFERENCES DOCUMENTAIRES</b>	<b>4</b>
1.1 REFERENCES NORMATIVES LITERIE	4
1.1.1 PRODUITS FINIS	4
1.1.2 MOUSSES / MATERIAUX ALVEOLAIRES	4
1.1.3 TEXTILES DE RECOUVREMENT	4
1.2 PROTOCOLES LITERIE	5
1.3 REFERENCES NORMATIVES ARTICLES DE LITERIE	6
1.3.1 PRODUITS FINIS	6
1.3.2 COMPOSANTS	6
1.4 PROTOCOLES ARTICLES DE LITERIE	6
1.5 REFERENCES NORMATIVES ACCESSOIRES DE LITERIE	7
1.5.1 PRODUITS FINIS	7
1.5.2 TEXTILES DE RECOUVREMENT	7
1.6 PROTOCOLES ACCESSOIRES DE LITERIE	7
<b>PARTIE 2- PRESCRIPTIONS TECHNIQUES LITERIE: MATELAS</b>	<b>8</b>
2.1 QUALIFICATION INITIALE	8
2.2 GESTION DES PREUVES DE CONFORMITE	8
2.3 CARACTERISTIQUES CERTIFIEES	8
2.3.1 DIMENSIONS DU PRODUIT FINI	8
2.3.2 DURABILITE DU PRODUIT FINI	8
2.3.3 PERFORMANCE DES COMPOSANTS	9
2.4 QUALIFICATION PAR EXTENSION	10
<b>PARTIE 3- PRESCRIPTIONS TECHNIQUES LITERIE: SOMMIERS FIXES</b>	<b>11</b>
3.1 QUALIFICATION INITIALE	11
3.2 GESTION DES PREUVES DE CONFORMITE	11
3.3 CARACTERISTIQUES CERTIFIEES	11
3.3.1 DIMENSIONS DU PRODUIT FINI	11
3.3.2 SECURITE DU PRODUIT FINI	11
3.3.3 DURABILITE DU PRODUIT FINI	12
3.3.4 PERFORMANCE DES COMPOSANTS	13
3.4 QUALIFICATION PAR EXTENSION	14

<b>PARTIE 4- PRESCRIPTIONS TECHNIQUES LITERIE: SOMMIERS ARTICLES ELECTRIQUES .....</b>	<b>15</b>
4.1 QUALIFICATION INITIALE.....	15
4.2 GESTION DES PREUVES DE CONFORMITE .....	15
4.3 CARACTERISTIQUES CERTIFIEES .....	15
4.3.1 DIMENSIONS DU PRODUIT FINI .....	15
4.3.2 SECURITE DU PRODUIT FINI.....	15
4.3.3 DURABILITE DU PRODUIT FINI .....	16
4.3.4 PERFORMANCE DES COMPOSANTS.....	17
4.4 QUALIFICATION PAR EXTENSION .....	18
<b>PARTIE 5- PRESCRIPTIONS TECHNIQUES ARTICLES DE LITERIE : OREILLERS, TRAVERSINS, COUETTES, EDREDONS, COUVRE-LIT .....</b>	<b>19</b>
5.1 QUALIFICATION INITIALE.....	19
5.2 GESTION DES PREUVES DE CONFORMITE .....	19
5.3 CARACTERISTIQUES CERTIFIEES .....	19
5.3.1 DIMENSIONS DU PRODUIT FINI .....	19
5.3.2 TENUE DU PRODUIT FINI A L'ENTRETIEN .....	19
5.3.3 MASSES DES COMPOSANTS .....	20
5.3.4 ETIQUETAGE DE COMPOSITION DES COMPOSANTS .....	20
5.3.5 PERFORMANCE DES COMPOSANTS : ETANCHEITE DES TEXTILES DE LA HOUSSE AUX MATIERES DE REMBOURRAGE .....	21
5.3.6 PERFORMANCE DES COMPOSANTS : DURABILITE DES MOUSSES DE REMBOURRAGE.....	21
<b>PARTIE 6- PRESCRIPTIONS TECHNIQUES ACCESSOIRES DE LITERIE : DOSSERETS (TETES DE LITS).....</b>	<b>22</b>
6.1 QUALIFICATION INITIALE.....	22
6.2 GESTION DES PREUVES DE CONFORMITE .....	22
6.3 CARACTERISTIQUES CERTIFIEES .....	22
6.3.1 DIMENSIONS DU PRODUIT FINI .....	22
6.3.2 SECURITE DU PRODUIT FINI.....	22
6.3.3 DURABILITE DU PRODUIT FINI .....	23
6.4 PERFORMANCE DES COMPOSANTS .....	24
6.4.1 SANTE / INNOCUITE DE L'UTILISATEUR .....	25
6.4.2 QUALITE D'EXECUTION .....	25
6.4.3 EXIGENCES GENERALES .....	25

## PARTIE 1- REFERENCES DOCUMENTAIRES

### 1.1 REFERENCES NORMATIVES LITERIE

#### 1.1.1 Produits finis

Norme	Millésime	Désignation	Contenu
NF EN 1725	1998	Meubles à usage domestique - Lits et matelas.	Exigences de sécurité et méthodes d'essais
NF EN 1334	1996	Ameublement domestique - Lits et matelas	Méthode de mesure et tolérances recommandées.
NF EN 1957	2012	Meubles - Lits et matelas	Méthodes d'essai pour la détermination des caractéristiques fonctionnelles et critères d'évaluation
<b>NF EN 14749</b>	<b>2016</b>	Meubles d'habitation et de cuisine - Éléments de rangement et plans de travail	Exigences de sécurité et méthodes d'essai
NF EN 1728	2012	Ameublement - Sièges	Méthodes d'essais pour la détermination de la résistance et la durabilité
NF EN 581-2	2016	Mobilier d'extérieur - Sièges et tables à usages domestique, collectif et de camping	Partie 2 : exigences et essais de sécurité mécanique des sièges
NF EN 12520	2016	Meubles - Résistance, durabilité et sécurité	Exigences relatives aux sièges à usage domestique
NF EN 13759	2012	Meubles - Mécanismes de manœuvre des sièges et des canapés	Méthodes d'essai

#### 1.1.2 Mousses / matériaux alvéolaires

Norme	Millésime	Désignation	Contenu
NF EN ISO 3385	2014	Matériaux polymères alvéolaires souples	Détermination de la fatigue par indentation à charge constante
<b>NF EN 1856</b>	<b>2018</b>	Matériaux polymères alvéolaires souples	Détermination de la déformation rémanente après compression

#### 1.1.3 Textiles de recouvrement

Norme	Millésime	Désignation	Contenu
<b>NF EN ISO 1421</b>	<b>2017</b>	Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique	Détermination de la force de rupture et de l'allongement à la rupture
NF EN 12127	1998	Textiles - Étoffes	Détermination de la masse surfacique sur de petits échantillons
NF EN ISO 13934-1	2013	Textiles - Propriétés des étoffes en traction	Partie 1 : détermination de la force maximale et de l'allongement à la force maximale par la méthode sur bande
NF EN ISO 13936-2	2004	Textiles	Détermination de la résistance au glissement des fils de couture dans les tissus - Partie 2 : méthode de la charge fixe
NF EN ISO 105 X12	2016	Textiles - Essais de solidité des teintures	Partie X12 : solidité des teintures au frottement
<b>NF EN ISO 11640</b>	<b>2018</b>	Cuir - Essais de solidité des coloris	Solidité des coloris au frottement en va-et-vient

## 1.2 PROTOCOLES LITERIE

Protocoles	Inspirés de	Millésime	Désignation	Contenu
FCBA AMB MAT 018	NF EN ISO 3385 de 1995	2011	Ressort	Détermination de la fatigue par indentation à charge constante
FCBA AMB MAT 028	NF G 35 107 (B) de 1992	2013	Textile	Détermination du glissement des fils à la couture
FCBA AMB MAT 030	-	2013	Lattes	Détermination de la résistance à la rupture
FCBA AMB MAT 031	NF EN ISO 3385 de 1995	2013	Lattes	Détermination de la fatigue dynamique par indentation à charge constante
FCBA AMB MAT 032	NF T 56 116 de 1979	2010	Nappage	Fatigue statique à charge constante
FCBA AMB MAT 036	NF EN ISO 3385 de 1995	2013	Embouts	Détermination de la fatigue dynamique par indentation à charge constante
FCBA n° 2230 (v3)	NF EN 1725 de 1998  NFD60-300-1 de 2008  NF EN 1129-1 et 2 de 1995	2012	Lit coffre relevables	Exigences de sécurité et méthodes d'essai
MQ CERT 2000-225 (v1)	-	2000	Mobilier meublant	Essais de performances mécaniques et exigences

## 1.3 REFERENCES NORMATIVES ARTICLES DE LITERIE

### 1.3.1 Produits finis

Norme	Millésime	Désignation	Contenu
NF EN 1167	1996	Plumes et duvets	Méthode d'essai pour la mesure des dimensions des couettes garnies de plumes et/ou duvet
ISO 6330	2012	Textiles	Méthodes de lavage et de séchage domestiques en vue des essais des textiles

### 1.3.2 Composants

Norme	Millésime	Désignation	Contenu
<b>EN 13088</b>	<b>2018</b>	Articles manufacturés garnis de plumes et duvets	Méthode pour la détermination de la masse totale d'un produit garni et de la masse du matériau de garnissage
NF EN 845	2009	Caoutchoucs et plastiques alvéolaires	Détermination de la masse volumique apparente
NF EN ISO 12934	1999	Plumes et duvets	Étiquetage de composition des plumes et duvets traités pour utilisation comme unique produit de garnissage
<b>EN 1883</b>	<b>2018</b>	Plumes et duvets	Échantillonnage en vue d'essais
NF EN 12131	1998	Plumes et duvets	Méthodes d'essais - Détermination de la composition quantitative de plumes et duvets (méthode manuelle).

## 1.4 PROTOCOLES ARTICLES DE LITERIE

Protocoles	Millésime	Désignation	Contenu
FCBA AMB MAT xx	2013	Fibres synthétiques	Détermination du type de fibres synthétiques utilisées dans la fabrication d'articles de literie

## 1.5 REFERENCES NORMATIVES ACCESSOIRES DE LITERIE

### 1.5.1 Produits finis

Norme	Millésime	Désignation	Contenu
NF EN 1334	1996	Ameublement domestique - Lits et matelas	Méthode de mesure et tolérances recommandées.
NF EN 1725	1998	Meubles à usage domestique - Lits et matelas.	Exigences de sécurité et méthodes d'essais
NF EN 1728	2012	Ameublement - Sièges	Méthodes d'essais pour la détermination de la résistance et la durabilité
NF EN 13986 / A1	2015	Panneaux à base de bois destinés à la construction	Caractéristiques, évaluation de conformité et marquage

### 1.5.2 Textiles de recouvrement

Norme	Millésime	Désignation	Contenu
NF EN ISO 105 B02	2014	Textiles - Essais de solidité des teintures	Partie B02 : solidité des teintures à la lumière artificielle : Lampe à arc au xénon
NF EN ISO 105 X12	2016	Textiles - Essais de solidité des teintures	Partie X12 : solidité des teintures au frottement
NF EN ISO 1421	2017	Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique	Détermination de la force de rupture et de l'allongement à la rupture
NF EN ISO 11640	2018	Cuir - Essais de solidité des coloris	Solidité des coloris au frottement en va-et-vient
NF EN ISO 105 E04	2013	Textiles - Essais de solidité des coloris	Partie E04 : solidité des coloris à la sueur
NF EN ISO 11641	2013	Cuir - Essais de solidité des coloris	Solidité des coloris à la sueur
NF EN ISO 13936-2	2004	Textiles	Détermination de la résistance au glissement des fils de couture dans les tissus - Partie 2 : méthode de la charge fixe

## 1.6 PROTOCOLES ACCESSOIRES DE LITERIE

Protocoles	Inspirés de	Millésime	Désignation	Contenu
MQ CERT 2000-225	-	2000	Mobilier meublant	Essais de performances mécaniques et exigences
FCBA AMB MAT 032	NF T 56 116 de 1979	2010	Nappage	Fatigue statique à charge constante

## PARTIE 2- PRESCRIPTIONS TECHNIQUES LITERIE: MATELAS

### 2.1 QUALIFICATION INITIALE

Tout matelas dont l'âme n'a pas été évaluée doit faire l'objet des essais permettant d'apporter la preuve de conformité aux prescriptions techniques applicables au produit fini et à l'âme elle-même.

Les âmes et les autres matières (textiles, matériaux de garnissages) constituant le matelas doivent faire l'objet d'essais permettant d'apporter la preuve de conformité aux prescriptions techniques applicables.

### 2.2 GESTION DES PREUVES DE CONFORMITE

Les preuves de conformité doivent être établies à partir de rapports d'essais en provenance de laboratoires accrédités ISO 17025 et doivent être renouvelées tous les 3 ans pour les composants.

Le titulaire doit tenir à disposition de l'organisme certificateur :

- Une liste des produits certifiés,
- Une table de correspondance permettant d'établir le lien entre les produits certifiés et les preuves de conformité,

### 2.3 CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

#### 2.3.1 Dimensions du produit fini

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Longueur et Largeur	NF EN 1334	Nominal - 20 + 0 mm	-
Hauteur	NF EN 1334	Nominal $\pm$ 10 mm	-

#### 2.3.2 Durabilité du produit fini <sup>(1)</sup>

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Durabilité du Bord	NF EN 1957	Perte de hauteur $\leq$ 15 mm	-
Durabilité du Plan de Couchage	NF EN 1957	Perte de hauteur $\leq$ 15 mm	après 30 000 cycles
		Modif° de dureté <sup>(2)</sup> $\leq$ 18 %	<sup>(2)</sup> en valeur absolue (soit $-18 \leq MD \leq 18$ )
Rétrécissement des housses après entretien	Méthode <sup>(3)</sup> reproduisant les préconisations indiquées sur le produit	Matelas réhousable et absence de dégradation de la housse	Tracer les essais internes <sup>(3)</sup> Protocole à établir par le titulaire

<sup>(1)</sup> critère d'aptitude à l'usage



### 2.3.3 Performance des composants

#### Performance de l'âme et des matières d'âme d'épaisseur $\geq 10\text{mm}$

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Fatigue dynamique	Protocole FCBA Mat 018	Perte de hauteur $\leq 5\text{ mm}$	<b>applicable sur ressorts</b>
		Modif° de dureté <sup>(1)</sup> $\leq 10\%$	<sup>(1)</sup> en valeur absolue (soit $-10 \leq MD \leq 10$ )
	NF EN ISO 3385	Perte de hauteur $\leq 5\text{ mm}$	<b>applicable sur matériaux souples hors ressorts</b> (mousse alvéolaire, latex, etc.)
		Modif° de dureté <sup>(2)</sup> $\leq 25\%$	Pour les mousses viscoélastiques les valeurs sont interprétées après 24h <sup>(2)</sup> en valeur absolue (soit $-25 \leq MD \leq 25$ )

#### Performance des mousses de carénage et des mousses de garnissage de suspension

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Fatigue dynamique	NF EN ISO 3385	Perte de hauteur $\leq 5\text{ mm}$	<sup>(3)</sup> en valeur absolue (soit $-32 \leq MD \leq 32$ )
		Modif° de dureté <sup>(3)</sup> $\leq 32\%$	

#### Performance des matières alvéolaires d'épaisseur $\geq 10\text{ mm}$ <sup>(4)</sup> présentes en plateau ou bien au niveau exposé de l'âme d'un matelas sans garnissage de plateau

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Détermination de la rémanence à la compression	NF EN ISO 1856 méthode C <sup>(5)</sup>	$\leq 12\%$	<b>applicable sur mousses</b>
			<sup>(5)</sup> avec : 75% de c° / 22h / 70°C / 70% Hr Pour les mousses viscoélastiques les valeurs sont interprétées après 24h
	<b>A L'ETUDE</b>		<b>applicable sur latex</b>

#### Performance des autres matières d'épaisseur $\geq 10\text{ mm}$ <sup>(4)</sup> (laine, ouate, coton,...)

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Fatigue statique à charge d'indentation constante	Protocole FCBA Mat 032	$\leq 4\text{ mm}$	Valeur à prendre en compte pour l'épaisseur utilisée ; diviser la perte d'épaisseur obtenue par le nombre de couches / empilements testés

#### <sup>(4)</sup> Pour un même usage : épaisseur cumulée

(par ex. 2 mousses de 8mm de même référence utilisées dans la composition d'un plateau doivent être qualifiées car elles représentent un cumul de 16mm > 10mm)

## Performance des textiles de recouvrement (revêtements plateaux)

		Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
COUTIL	TISSE	Résistance à la traction	NF EN ISO 13934-1	$\geq 30$ daN	
		Glissement des fils à la couture	Protocole FCBA Mat 028	$\leq 10$ mm	
	TRICOT	Grammage	NF EN 12127	$\geq 240$ g/m <sup>2</sup>	Preuves : essais ou fiches techniques

### 2.4 QUALIFICATION PAR EXTENSION

Le produit fini et l'âme elle-même peuvent être qualifiés par la prise en compte de preuves de conformité existantes.

Soit une âme A mono bloc (1 seule couche de mousse alvéolaire ou latex) déjà qualifiée (par des tests).

**La qualification d'une âme B** de mêmes caractéristiques que A (mono bloc, même matière, même densité à  $\pm 5$ kg/m<sup>3</sup> net, même fournisseur, etc.) **est possible par extension** (sans test) **lorsqu'elle ne diffère de A qu'au niveau de :**

- **son épaisseur :**
  - **variant dans la tolérance 0/+4 cm pour les âmes de d'épaisseur  $\geq 14$ cm**
  - **variant dans la tolérance 0/+2 cm pour les âmes de d'épaisseur  $< 14$ cm**
  
- **ses profilages (ou perforations) : diminuant** (en dimension ou en nombre),
  
- **le positionnement du profilage :** **évoluant vers un plan horizontal** (ex. profilage qualifié, réalisé suivant un plan horizontal courbe, évolue vers un profilage réalisé suivant un plan horizontal rectiligne).

**Tout changement de fournisseur induit une requalification matière.**

**Toute autre preuve de conformité par analogie à des preuves existantes prises en compte pour la qualification de nouveaux matelas doit faire l'objet d'une approbation de l'organisme certificateur.**

## PARTIE 3- PRESCRIPTIONS TECHNIQUES LITERIE: SOMMIERS FIXES

### 3.1 QUALIFICATION INITIALE

Tout sommier dont la suspension et/ou la structure n'ont pas été évaluées doit faire l'objet des essais permettant d'apporter la preuve de conformité aux prescriptions techniques applicables au produit fini. Les autres matières (textiles, matériaux de garnissages, non-tissés...) constituant le sommier doivent faire l'objet des essais permettant d'apporter la preuve de conformité aux prescriptions techniques applicables.

### 3.2 GESTION DES PREUVES DE CONFORMITE

Les **preuves de conformité** doivent être établies à partir de rapports d'essais en provenance de laboratoires accrédités ISO 17025 et doivent être renouvelées **tous les 3 ans** pour les composants.

Le titulaire doit tenir à disposition de l'organisme certificateur :

- Une liste des produits certifiés,
- Une table de correspondance permettant d'établir le lien entre les produits certifiés et les preuves de conformité,

### 3.3 CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

#### 3.3.1 Dimensions du produit fini

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Longueur	NF EN 1334	Nominal <b>-10-40 mm</b>	-
Largeur		Nominal <b>-5-20 mm</b>	-

#### 3.3.2 Sécurité du produit fini <sup>(1)</sup>

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Sécurité d'aspect	NF EN 1725 §6	Absence de risque de blessures	<i>Vérification de la non présence d'angles, arrêtes, points de pincement et cisaillement</i>
Sécurité d'usage	NF EN 1725 MQCERT 2000-225	Absence de détérioration apparente pouvant nuire à la sécurité de l'utilisateur	<i>Inspection produit après essais de durabilité</i>
Stabilité	NF EN 1725 §7.2	Absence de basculement	-
Sécurité des éléments de rangement	NF EN 14749	Absence de détérioration apparente pouvant nuire à la sécurité de l'utilisateur	<i>Si fonctionnalité proposée sur le produit</i>
Sécurité des coffres	Protocole FCBA 2230	Absence de détérioration apparente pouvant nuire à la sécurité de l'utilisateur	<i>Si fonctionnalité proposée sur le produit</i>

<sup>(1)</sup> critère d'aptitude à l'usage

### 3.3.3 Durabilité du produit fini <sup>(1)</sup>

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Essai de durabilité du plan de couchage	NF EN 1725 §7.3	Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	<p><sup>(2)</sup> Cf. § 5.4.2 de la EN 12520</p> <p>« Exigences relatives à la résistance et à la durabilité : Les exigences de résistance et de durabilité sont respectées lorsque pendant et après l'essai (...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) il n'y a aucune rupture d'éléments, d'assemblage ou de composant,</li> <li>b) aucun assemblage conçu pour être rigide ne se desserre,</li> <li>c) le siège remplit ses fonctions après le retrait des charges d'essai,</li> <li>d) le siège répond aux exigences de stabilité »</li> </ul>
Test d'Impact vertical du plan de couchage	NF EN 1725 §7.4	Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	
Durabilité du bord du plan de couchage	NF EN 1725 §7.5	<b>Perte de hauteur</b> ≤ 15mm et Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	
Charge statique verticale du plan de couchage	NF EN 1725 §7.6	Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	
Charge statique verticale sur les bords du cadre (longs pans)	NF EN 1725 §7.7	<b>Flèche</b> sous contrainte ≤ 15 mm et Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	
		<b>Déformation</b> résiduelle sous charge de 50 N ≤ 5 mm et Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	
Rigidité latérale	Protocole FCBA MQCERT 2000-225 §3.2	Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	

<sup>(1)</sup> critère d'aptitude à l'usage

### 3.3.4 Performance des composants

#### Performance des matières de garnissages d'épaisseur $\geq 10$ mm

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Fatigue statique à charge d'indentation constante	Protocole FCBA Mat 032	$\leq 4$ mm	Valeur à prendre en compte pour l'épaisseur utilisée

#### Performance des textiles de recouvrement (revêtements plates-bandes)

		Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
ETOFFE	TISSEE	Résistance à la traction	NF EN ISO 13934-1	$\geq 30$ daN	
		Glissement des fils à la couture	NF EN ISO 13936-2	Ouverture $\leq 5$ mm	
			Protocole FCBA Mat 028	Ouverture $\leq 10$ mm	Pour les revêtements de matelas (couils) tissés utilisés aussi en sommier
		Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 105X12	Indice $\geq 4$	
	TRICOTE	Grammage	NF EN 12127	$\geq 240$ g/m <sup>2</sup>	Preuves : essais ou fiches techniques
		Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 105X12	Indice $\geq 4$	
STR	Résistance à la traction	NF EN ISO 1421	$\geq 25$ daN (sens chaîne) $\geq 15$ daN (sens trame)		
	Rupture des fils à la couture	Protocole FCBA mat07 inspiré de la NF EN ISO 13936-2	Pas de rupture à 180N	dans les 2 sens	
	Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 105X12	Indice $\geq 4$		
CUIRS	Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 11640	Indice $\geq 4$		

#### Performance des suspensions à ressorts

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Fatigue dynamique	Protocole FCBA Mat 018	Perte de hauteur $\leq 5$ mm	-
		Modification de dureté $\leq 10$ %	

### Performance des suspensions à lattes actives

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Fatigue dynamique sur lattes	Protocole FCBA Mat 031	Perte de hauteur $\leq 5 \text{ mm}$	Les forces appliquées (10 daN à 20 daN) dépendent de la largeur des lattes
		Variation de flexion $\leq 10 \%$	
Essai de rupture sur lattes	Protocole FCBA Mat 030	Force de rupture $\geq 35 \text{ daN}$ avec largeur lattes $\geq 50 \text{ mm}$ $\geq 25 \text{ daN}$ avec $35 \leq$ largeur lattes $< 50 \text{ mm}$ $\geq 15 \text{ daN}$ avec largeur lattes $< 35 \text{ mm}$	
Fatigue dynamique sur embouts	Protocole FCBA Mat 036	Absence de détérioration	-

**Nota : Pour les essais sur lattes, les échantillons testés sont sélectionnés sur la base de la plus grande longueur.**

### Performance des suspensions à plots

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Fatigue dynamique sur plot	Protocole FCBA Mat 036	Absence de détérioration	Ensemble complet à tester (platine, suspension, plateau)

## 3.4 QUALIFICATION PAR EXTENSION

Dans certains cas le produit fini et la suspension elle-même peuvent être qualifiés par la prise en compte de preuves de conformité existantes si :

- **La section des longs pans est supérieure à celle déjà qualifiée**
- **Les matériaux constitutifs (essence pour les bois, types de métaux...), les modes d'assemblage et les types de suspension (à ressorts, à lattes, à plots, etc.) sont identiques à la structure déjà qualifiée.**

**Toute autre preuve de conformité par analogie à des preuves existantes prises en compte pour la qualification de nouveaux sommiers doit faire l'objet d'une approbation de l'organisme certificateur.**

## PARTIE 4- PRESCRIPTIONS TECHNIQUES LITERIE: SOMMIERS ARTICULES ELECTRIQUES

### 4.1 QUALIFICATION INITIALE

Tout sommier dont la suspension et/ou la structure n'a pas été évaluée doit faire l'objet des essais permettant d'apporter la preuve de conformité aux prescriptions techniques applicables au produit fini. Les autres matières (textiles, matériaux de garnissages, non-tissés...) constituant le sommier doivent faire l'objet des essais permettant d'apporter la preuve de conformité aux prescriptions techniques applicables.

### 4.2 GESTION DES PREUVES DE CONFORMITE

Les **preuves de conformité** doivent être établies à partir de rapports d'essais en provenance de laboratoires accrédités ISO 17025 et doivent être renouvelées **tous les 3 ans** pour les composants.

Le titulaire doit tenir à disposition de l'organisme certificateur :

- Une liste des produits certifiés,
- Une table de correspondance permettant d'établir le lien entre les produits certifiés et les preuves de conformité,

### 4.3 CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

#### 4.3.1 Dimensions du produit fini

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Longueur	NF EN 1334	Nominal -10-40 mm	-
Largeur		Nominal -5-20 mm	-

#### 4.3.2 Sécurité du produit fini <sup>(1)</sup>

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Sécurité d'aspect	NF EN 1725 §6	Absence de risque de blessures	<i>Vérification de la non présence d'angles, arrêtes, points de pincement et cisaillement</i>
Sécurité d'usage	NF EN 1725 NF EN 1728 MQCERT 2000-225 §3.2	Absence de détérioration apparente pouvant nuire à la sécurité de l'utilisateur	<i>Inspection produit après essais de durabilité Cf. exigences « durabilité produit fini »</i>
Stabilité	NF EN 1725 §7.2	Absence de basculement	-
Sécurité des éléments de rangement	NF EN 14749	Absence de détérioration apparente pouvant nuire à la sécurité de l'utilisateur	<i>Si fonctionnalité proposée sur le produit</i>

<sup>(1)</sup> *critère d'aptitude à l'usage*

### 4.3.3 Durabilité du produit fini <sup>(1)</sup>

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Essai de durabilité du plan de couchage	NF EN 1725 §7.3	Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	<p><sup>(2)</sup> Cf. § 5.4.2 de la EN 12520</p> <p>« Exigences relatives à la résistance et à la durabilité : Les exigences de résistance et de durabilité sont respectées lorsque pendant et après l'essai (...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) il n'y a aucune rupture d'éléments, d'assemblage ou de composant,</li> <li>b) aucun assemblage conçu pour être rigide ne se desserre,</li> <li>c) le siège remplit ses fonctions après le retrait des charges d'essai,</li> <li>d) le siège répond aux exigences de stabilité »</li> </ul>
Test d'Impact vertical du plan de couchage	NF EN 1725 §7.4	Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	
Durabilité du bord du plan de couchage	NF EN 1725 §7.5	Perte de hauteur $\leq 15$ mm et Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	
Charge statique verticale du plan de couchage	NF EN 1725 §7.6	Aucune détérioration par observation visuelle	
Charge statique verticale sur les bords du cadre (longpans)	NF EN 1725 §7.7	Flèche sous contrainte $\leq 15$ mm et Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	
		Déformation résiduelle sous charge de 50 N $\leq 5$ mm et Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	
Rigidité latérale	Protocole FCBA MQ-CERT 2000-225 §3.2 (lit)	Aucune détérioration par observation visuelle <sup>(2)</sup>	
Manœuvre du mécanisme	NF EN 13759	Absence de détérioration apparente pouvant nuire à la sécurité de l'utilisateur	Après 5 000 cycles
Essai de charge statique sur tête et dossier relevés	NF EN 1728 §6.4	Absence de détérioration apparente pouvant nuire à la sécurité de l'utilisateur	Paramètre d'essais de la norme EN 581-2 (§6.1.2)
Essai de fatigue tête et dossier relevés	NF EN 1728 §6.17	Absence de détérioration apparente pouvant nuire à la sécurité de l'utilisateur	

<sup>(1)</sup> critère d'aptitude à l'usage



#### 4.3.4 Performance des composants

##### Performance des matières de garnissages d'épaisseur $\geq 10$ mm

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Fatigue statique à charge d'indentation constante	Protocole FCBA Mat 032	$\leq 4$ mm	Valeur à prendre en compte pour l'épaisseur utilisée

##### Performance des textiles de recouvrement (revêtements plate-bandes)

		Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
ETOFFE	TISSEE	Résistance à la traction	NF EN ISO 13934-1	$\geq 30$ daN	
		Glissement des fils à la couture	NF EN ISO 13936-2	Ouverture $\leq 5$ mm	
			Protocole FCBA Mat 028	Ouverture $\leq 10$ mm	Pour les revêtements de matelas (couils) tissés utilisés aussi en sommier
		Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 105X12	Indice $\geq 4$	
	TRICOTE	Grammage	NF EN 12127	$\geq 240$ g/m <sup>2</sup>	Preuves : essais ou fiches techniques
		Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 105X12	Indice $\geq 4$	
STR	Résistance à la traction	NF EN ISO 1421	$\geq 25$ daN (sens chaîne) $\geq 15$ daN (sens trame)		
	Rupture des fils à la couture	Protocole FCBA mat07 inspiré de la NF EN ISO 13936-2	Pas de rupture à 180N	dans les 2 sens	
	Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 105X12	Indice $\geq 4$		
CUIRS	Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 11640	Indice $\geq 4$		

### Performance des suspensions à lattes actives

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Fatigue dynamique sur lattes	Protocole FCBA Mat 031	Perte de hauteur $\leq 5$ mm	Les forces appliquées (10 daN à 20 daN) dépendent de la largeur des lattes
		Variation de flexion $\leq 10$ %	
Essai de rupture sur lattes	Protocole FCBA Mat 030	Force de rupture $\geq 35$ daN	avec largeur lattes $\geq 50$ mm
		Force de rupture $\geq 25$ daN	avec $35 \leq$ largeur lattes $< 50$ mm
		Force de rupture $\geq 15$ daN	avec largeur lattes $< 35$ mm
Fatigue dynamique sur embouts	Protocole FCBA Mat 036	Absence de détérioration	-

**Nota : Pour les essais sur lattes les échantillons testés sont sélectionnés sur la base de la plus grande longueur.**

### Performance des suspensions à plots

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Fatigue dynamique sur plot	Protocole FCBA Mat 036	Absence de détérioration	Ensemble complet à tester (platine, suspension, plateau)

## 4.4 QUALIFICATION PAR EXTENSION

Dans certains cas le produit fini et certains composants peuvent être qualifiés par la prise en compte de preuves de conformité existantes si :

- **La section des longs pans est égale ou supérieure à celle du produit déjà qualifié**
- **Les matériaux constitutifs (essence pour les bois, types de métaux...), les modes d'assemblage et les types de suspension (à ressorts, à lattes, à plots, etc.) sont identiques à la structure déjà qualifiée**
- **La puissance du (des) moteur(s) est égale ou supérieure à celle du produit déjà qualifié**

Toute autre preuve de conformité par analogie à des preuves existantes prises en compte pour la qualification de nouveaux sommiers doit faire l'objet d'une approbation de l'organisme certificateur.

## PARTIE 5- PRESCRIPTIONS TECHNIQUES ARTICLES DE LITERIE : OREILLERS, TRAVERSINS, COUETTES, EDREDONS, COUVRE-LIT

### 5.1 QUALIFICATION INITIALE

**Tout produit** doit faire l'objet des essais permettant d'apporter la preuve de conformité aux prescriptions techniques applicables au produit fini et à l'âme elle-même.

Les **matières** (recouvrement, matériaux de garnissages) constituant les produits doivent faire l'objet d'essais permettant d'apporter la preuve de conformité aux prescriptions techniques applicables.

**Toutes créations** de nouveaux produits sont considérées comme telles lorsqu'un matériau de rembourrage ou une nouvelle enveloppe non qualifié est utilisé sur un produit.

Dans ce cas, le nouveau produit composé de ce ou ces nouveau(x) matériau(x) doit être évaluée:

- par des mesures ou essais sur produit fini (dimensions, masses et comportement au feu)
- par des essais sur les matériaux

**Toutes modifications** de produits sont considérées comme telles seulement dans le cas d'une nouvelle association de matières déjà qualifiées.

Dans ce cas, ce produit doit être évalué conformément :

- par des mesures ou essais sur produit fini (dimensions, masses et comportement au feu)

### 5.2 GESTION DES PREUVES DE CONFORMITE

Les **preuves de conformité** doivent être établies à partir de rapports d'essais en provenance de laboratoires accrédités ISO 17025 et doivent être renouvelées **tous les 3 ans** pour les composants.

Le titulaire doit tenir à disposition de l'organisme certificateur :

- Une liste des produits certifiés,
- Une table de correspondance permettant d'établir le lien entre les produits certifiés et les preuves de conformité,

### 5.3 CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

#### 5.3.1 Dimensions du produit fini

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Longueur et Largeur	NF EN 1167	Nominal - 2 % / + 3 %	-
Diamètre des traversins	NF EN 1167	$\varnothing \geq 22$ cm à - 2 % / + 3 %	-

#### 5.3.2 Tenue du produit fini à l'entretien

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Stabilité dimensionnelle après 5 entretiens	Entretien : <b>ISO 6330</b> Mesures dim: <b>NF EN 1167</b>	Dimensions après lavage : Nominal - 7 % / + 3 %	Suivant étiquetage d'entretien (préconisation du fabricant).

### 5.3.3 Masses des composants

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
<u>Plumes et duvets</u> Masse totale de remplissage	EN 13088	Nominal +/- 5 %	-
<u>Fibres synthétiques</u> Masse totale de remplissage	EN 13088	Nominal +/- 5%	-
<u>Matières cellulaires</u> Masse volumique	NF EN ISO 845	Nominal -1/+2 Kg/m3	-

### 5.3.4 Etiquetage de composition des composants

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	
<u>Plumes et duvets</u> Identification de l'espèce animale et Composition	<p>NF EN 12934 :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Définitions selon EN1883</li> <li>Détermination composition selon NF EN 12131</li> </ul>	<p><b>Selon tableau 1, étiquetage :</b> <b>Classe + %duvet % plume</b></p> <p>Classe « neuf » et % duvet % plume</p> <p>ou</p> <p>« classe I » et % duvet % plume</p> <p>ou</p> <p>« classe I » et « neuf » et % duvet % plume</p> <p>ou</p> <p>« classe IV » et % duvet % plume</p> <p>ou</p> <p>« classe I » et « neuf » et % duvet % plume</p>	<p><b>Selon tableau 3, étiquetage :</b> <b>Espèce(s) d'oiseau(x)</b></p> <p>Espèce d'oiseau :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pure oie</li> <li>Oie</li> <li>Oie/canard</li> <li>Canard/oie</li> <li>Canard</li> <li>Pur canard</li> </ul> <p>Ou bien <b>étiquetage selon tableau 4</b> dans le cas d'un mélange d'espèces :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Oiseaux terrestres</li> <li>Oiseaux terrestres/oiseaux aquatiques</li> <li>Oiseaux aquatiques</li> </ul>
<u>Fibres synthétiques</u> Identification du type de fibres et Composition	<ul style="list-style-type: none"> <li>Définitions du type du type de fibres synthétiques utilisées dans la fabrication d'articles de literie mat XXX</li> <li>Détermination composition massique selon EN 13088</li> </ul>	<p><b>Etiquetage :</b> « Fibres vierges » et % de chaque type de fibre</p>	

5.3.5 Performance des composants : étanchéité des textiles de la housse aux matières de rembourrage

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
<b>Etanchéité aux plumes et duvets</b>	Perméabilité à l'air des étoffes selon la <b>NF EN ISO 9237</b>	< 55 mm / s à 100Pa	(ou 55 l / m <sup>2</sup> / s)
<b>Etanchéité aux fibres synthétiques</b>		< 160 mm / s à 100Pa	(ou 160 l / m <sup>2</sup> / s)

5.3.6 Performance des composants : durabilité des mousses de rembourrage

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
<b>Détermination de la rémanence à la compression</b>	<b>NF EN ISO 1856</b> méthode C (**)	<b>≤ 12 %</b>	(**) avec : 75% de comp° / 70°C / 70% Hr / 22h  <i>Pour les mousses viscoélastiques les valeurs sont interprétées après 24h</i>

## PARTIE 6- PRESCRIPTIONS TECHNIQUES ACCESSOIRES DE LITERIE : DOSSERETS (TETES DE LITS)

Remarque :

**Condition d'utilisation : Les exigences ci-dessous ne sont applicables uniquement à des dossierets appliqués à moins de 10 cm du mur**

### 6.1 QUALIFICATION INITIALE

Chaque conception de dossieret (binôme « structure + fixation ») doit être qualifiée par des essais. Tout dossieret dont la structure et/ou la fixation n'ont pas été évaluées doit faire l'objet des essais permettant d'apporter la preuve de conformité aux prescriptions techniques applicables au produit fini. Les autres matières (textiles, matériaux de garnissages, ...) constituant le dossieret doivent faire l'objet des essais permettant d'apporter la preuve de conformité aux prescriptions techniques applicables.

### 6.2 GESTION DES PREUVES DE CONFORMITE

Les **preuves de conformité** doivent être établies à partir de rapports d'essais en provenance de laboratoires accrédités ISO 17025 et doivent être renouvelées **tous les 3 ans** pour les composants.

Le titulaire doit tenir à disposition de l'organisme certificateur :

- Une liste des produits certifiés,
- Une table de correspondance permettant d'établir le lien entre les produits certifiés et les preuves de conformité,

### 6.3 CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

#### 6.3.1 Dimensions du produit fini

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Largeur et Hauteur	NF EN 1334 <sup>(1)</sup>	Nominal $\pm 10$ mm	<i>(1) adapté de</i>
Epaisseur	NF EN 1334 <sup>(1)</sup>	Nominal $\pm 10$ mm	

#### 6.3.2 Sécurité du produit fini <sup>(2)</sup>

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Sécurité d'aspect et Sécurité d'usage	NF EN 1725 §6	Absence de risque de blessures  Absence de détérioration apparente pouvant nuire à la sécurité de l'utilisateur	<i>Avant essais de durabilité:</i> <i>Vérification de la non présence d'angles, arrêtes, points de pincement et cisaillement</i>  <i>Après essais de durabilité:</i> <i>Inspection produit après essais de durabilité</i>

<sup>(2)</sup> **critère d'aptitude à l'usage**

### 6.3.3 Durabilité du produit fini <sup>(1)</sup>

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires / paramètres d'essais
<b>Charge statique horiz. vers l'extérieur</b> (poussée depuis couchage)	<b>EN 1728 (6.4)</b> 300N x 10 fois (place gauche) 300N x 10 fois (place milieu)		<b><u>Test solidité structure</u></b> Gabarit de positionnement posé sur matelas d'essai <b>+ pieds AR sommier bloqués</b>
<b>Fatigue dynamique horiz. vers l'extérieur</b> (poussées répétées dos depuis couchage)	<b>Adapté de la EN 1728 (6.17)</b> 200N x 5000 cycles (place gauche)	<b>Maintien de l'aptitude à l'usage</b> (cf parag 5.4.2 de la EN12520), en particulier : - Aucune rupture d'éléments, d'assemblage ou de composant, - Aucun assemblage conçu pour être rigide ne se desserre	<b><u>Test solidité assemblage</u></b> Effort à 65 cm du plan de suspension du sommier (65cm =ép matelas+distance épaule/bassin sur angle 45°) <b>+ pieds AR sommier bloqués</b>
<b>Charge statique horiz. vers l'intérieur</b> (traction de l'utilisateur depuis coin supérieur)	<b>Adapté de la EN 1728 (6.7)</b> 250N x 10 fois (coin supérieur gauche)	<b>Absence de grincement</b>	<b><u>Test solidité structure</u></b> Effort appliqué au dos du dossier, à 5 cm des bords <b>+ pieds AR sommier bloqués</b>
<b>Essai de rigidité latérale</b> (solicitations latérales du sommier)	<b>Protocole FCBA MQ-CERT 2000-225</b> 200N x 500 cycles alternés		<b><u>Test solidité structure et assemblage</u></b> Effort appliqué de part et d'autre du bord avant du sommier <b>+ dossier bloqué</b>

<sup>(1)</sup> critère d'aptitude à l'usage

Remarques :

Tests réalisés sur le sommier le plus « à risque » (court pan avec le moins d'appui), lui-même répondant aux exigences de rigidité latérale (selon MQCERT 2000-225) du présent référentiel (cf p12 et 16).

Qualification du binôme « structure + ferrure »

## 6.4 PERFORMANCE DES COMPOSANTS

### Durabilité des revêtements

		Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
ETOFFE DECO	TISSE	Résistance à la traction	NF EN ISO 13934-1	≥ 30 daN	
		Glissement des fils à la couture	NF EN ISO 13936-2	Ouverture ≤ 5 mm	
		Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 105 X12	Indice ≥ 4	
		Solidité des teintures à la sueur	NF EN ISO 105 E04	Indice ≥ 3-4	
	TIRICOT	Grammage	NF EN 12127	≥ 240 g/m <sup>2</sup>	Preuves : essais ou fiches techniques
		Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 105 X12	Indice ≥ 4	
		Solidité des teintures à la sueur	NF EN ISO 105 E04	Indice ≥ 3-4	
STR	Résistance à la traction	NF EN ISO 1421	≥ 25 daN (sens chaîne) ≥ 15 daN (sens trame)		
	Rupture des fils à la couture	Protocole FCBA mat07 inspiré de la NF EN ISO 13936-2	Pas de rupture à 180N	Dans les 2 sens	
	Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 105 X12	Indice ≥ 4		
	Solidité des teintures à la sueur	NF EN ISO 105 E04	Indice ≥ 3-4		
CUIR	Solidité des teintures au frottement à sec	NF EN ISO 11640	Indice ≥ 4		
	Solidité des teintures à la sueur	NF EN ISO 11641	Indice ≥ 3-4		

Remarque :

On désigne par STR (Surface Textile Revêtue) le tissu enduit.

### Durabilité des matières de garnissages d'épaisseur ≥ 10 mm

Caractéristique	Protocole d'évaluation	Spécification Technique	Commentaires
Fatigue statique à charge d'indentation constante	Protocole FCBA Mat 032	≤ 4 mm	Valeur à prendre en compte pour l'épaisseur utilisée



#### 6.4.1 Santé / innocuité de l'utilisateur

Caractéristique	Spécification Technique	Evaluation
<b>Panneaux</b> : teneur limitée en formaldéhyde	<p><u>Les panneaux à base de bois éventuellement utilisés</u></p> <p>doivent présenter une teneur en formaldéhyde inférieure à la valeur limite permettant de les classer E1 selon la norme NF EN 13986</p>	<i>Cahier des charges et Attestations fournisseurs</i>
<b>Colles</b> : absence de solvants et métaux lourds	<p><u>Les colles éventuellement utilisées</u></p> <p>doivent être :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sans solvants organiques <sup>(1)</sup></li> <li>- sans métaux lourds <sup>(2)</sup></li> </ul>	<p><sup>(1)</sup> <i>Attestations fournisseurs</i></p> <p><sup>(2)</sup> <i>Fiche de Données de Sécurité</i></p>

#### 6.4.2 Qualité d'exécution

Caractéristique	Spécification Technique	Evaluation
<p><u>Aspect de la finition de la tapisserie</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Motifs du revêtement alignés et assortis</b></li> <li>- <b>Coutures rectilignes</b></li> <li>- <b>Fils de couture arrêtés et coupés</b></li> </ul> <p><u>Position dossier / sommier</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Positionnement adapté des points de fixation</b></li> </ul>	Exigé	<i>Examen produit</i>

#### 6.4.3 Exigences générales

Caractéristique	Spécification Technique	Evaluation
<p><b>Information :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Montage :</b> Présence notice de montage lisible, claire, accessible à tout public, permettant de monter son dossier en toute sécurité et conforme au présent référentiel</li> <li>- <b>Préconisations d'entretien :</b> Présence notice relative aux précautions de lavage</li> </ul>	Exigé	<i>Examen produit</i>
	Exigé	<i>Examen produit</i>